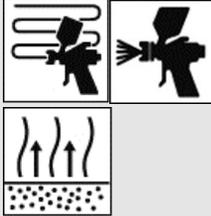




Feuille de Données Techniques

Pression de pulvérisation :	HVLP : 2,0 à 2,5 bar (30-35 PSI) Voir infos fabricant RP 2,5 bar (35 PSI) Voir infos fabricant Haute pression : env. 4 bar (60 psi)	
Application: Total Spray/Mélange 	Pour total re-pulvérisé appliquer deux couches pleines flash désactivé de 8 à 10 minutes à 20°C entre les couches. Pour le mélange spot : se référer au mélange-en couche de finition Metallics / solides Epaisseur de la couche : 50 µm (2.0 mil)	
Temps de séchage :  At 20° C At 60° C	Collant : 10 minutes Après refroidissement	Prêt pour l'assemblage: 30 min.
Vie en pot à 20° C:	4 heures	
Remarques :	L'humidité affecte les composants de couche transparente, afin que le matériel d'épandage doit être absolument sèche. Fermer le récipient de durcisseur immédiatement après utilisation. Ne pas utiliser à des températures inférieures à + 50 ° f/10 ° c. Dans ce cas, sèchent en cabine de peinture.	